**ТЕХНОЛОГИЯ ПОДГОТОВКИ СЕНОМАНСКОГО ГАЗА НА ЯМБУРГСКОМ МЕСТОРОЖДЕНИИ**

***Блинова Юлия Александровна***

*преподаватель, Многопрофильный колледж ТИУ*

Подготовка сеноманского газа Ямбургской площади (ЭУ-1…7) осуществляется на УКПГ1-7 после ДКС абсорбцией влаги высококонцентрированным раствором ДЭГ с последующим круглогодичным охлаждением газа до температуры 0…-2 0С в АВО (зимний период) и турбодетандерах (летний период). Кроме того, на УКПГ-1 и УКПГ-4 подается для подготовки (после первичной сепарации на УППГ-8 и УППГ-4а) газ участка Эу-8 Харвутинской площади и Анерьяхинской площади.

Для защиты компрессорного оборудования от минерализованной пластовой воды и твердых примесей перед ДКС смонтированы оснащенные промывочными секциями сепараторы: ГП 1181 производительностью 10 млн. м3/сут и ГП 1300 производительностью 20 млн. м3/сут. В настоящее время промывка применяется на части УКПГ. На входе УКПГ-4, кроме того, установлен сепаратор-пробкоуловитель.

Подготовка газа эксплуатационных участков ЭУ-9, 10, 11 Харвутинской площади осуществляется на УКПГ-9, расположенном в районе эксплуатационного участка ЭУ-11. Газ с введенного в эксплуатацию в 2016 г. участка ЭУ-11 подается непосредственно на УКПГ-9. На участке ЭУ-9 размещается технологическая площадка для обслуживания кустов газовых скважин и газосборной системы участка. На территории ЭУ-10 в начале ноября 2017 г. введено в эксплуатацию УППГ-10 для сепарации газа, поступающего с ЭУ-9 (введен в эксплуатацию в 2018 г.) и ЭУ-10 (введен в эксплуатацию в ноябре 2017 г.), с последующей подачей на УКПГ-9.

Осушка газа ДЭГ осуществляется на входе УКПГ-9 с последующим компримированием и охлаждением. Подключение первой очереди ДКС предусматривается после осушки, второй очереди как до, так и после осушки. Ввод дожимной КС необходим при снижении давления на входе УКПГ-9 менее 7,0 МПа (в 2016 г.).

В настоящее время бескомпрессорный период эксплуатации УКПГ-9: сырой газ после узлов входа проходит сепарацию с промывкой и направляется в абсорберы.

Абсорберы выполнены в сочетании с промывочными сепараторами в виде модулей сепаратор–абсорбер с одинаковой производительностью (11 млн. м3/сутки при 7,0 МПа) обоих аппаратов. Конечной ступенью фильтрации газа от капельной жидкости является верхняя фильтрующая секция абсорбера. Осушенный газ охлаждается дросселированием и направляется в магистральный газопровод.

**Список литературы:**

1. Годовой геологический отчет за 2017-2018 гг. ООО «Газпром добыча Ямбург», 2018. –198 с.

2. Проект разработки сеноманской залежи Ямбургского газоконденсатного месторождения. – М., 2018. - 124 с.